

NR	GOMMA NATURALE	ECCELLENTI PROPRIETA' FISICO MECCANICHE RESA ELASTICA MOLTO BUONA E RESISTENZA AL ABRASIONE	-50C +80C	DISCRETA RESISTENZA AL ACQUA DI MARE AGLI ACIDI ED ALCALI A MEDIA CONCENTRAZIONE
BR	POLIBUTADIENE	OTTIMA RESA ELASTICA, OTTIMA RESISTENZA AL ABRASIONE eccezionale RESA ELASTICA	-45C +90C	DISCRETA RESISTENZA AL ACQUA DI MARE AGLI ACIDI ED ALCALI A MEDIA CONCENTRAZIONE
SBR	COPOLIMERO BUTADIENE STIRENE	BUONE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE, BUONA RESISTENZA AL ABRASIONE E ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE	-40C +100C	BUONA RESISTENZA AD ALCUNI TIPI DI FREON GLICOLI E LIQUIDI PER FRENI.
EPM	COPOLIMERO ETILENE PROPILENE	OTTIMA RESISTENZA ALL OZONO ED ALLE ALTE TEMPERATURE ELEVATE RESISTENZA ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE VULCANIZZABILE SOLO CON PEROSSIDO	-45C +150C	BUONA RESISTENZA ALL ACQUA E GLICOLI, AGLI AGGRESSIVI CHIMICI ED ALL OSSIDAZIONE OTTIMA RESISTENZA AL VAPORE FINO A 150C
EPDM	TERPOLIMERO ETILENE PROPILENE	OTTIMA RESISTENZA AL CALORE, OZONO ED ALLE ALTE TEMPERATURE. ELEVATA ANCHE LA RESISTENZA ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE. OTTIMA RESISTENZA AL VAPORE SINO A 150C.	-45C +150C	BUONA RESISTENZA ALL ACQUA E GLICOLI AGLI AGGRESSIVI CHIMICI ED ALL OSSIDAZIONE. RESISTENZA AL VAPORE FINO A 150C
CR	POLICLOROPRENE	BUONA RESISTENZA ALL OZONO ED ALL ACQUA DI MARE. BUONA RESISTENZA ALLA FIAMMA E POSSIBILE AUTOESTINGUENZA. BUONA RESISTENZA AI GRASSI VEGETALI E ANIMALI	-40C +130C	BUONA RESISTENZA AI GRASSI, ALL' OZONO ALLA LUCE SOLARE AGLI AGENTI ATMOSFERICI ALLA FIAMMA ED A DIVERSI TIPI DI FREON
NBR	COPOLIMERO BUTADIENE ACRILONITRILE	BUONA RESISTENZA AGLI OLI BUONE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE DA BUONA AD ECCELLENTE IMPERMEABILITA' ALL ARIA ED AI GAS	-40C +130C	BUONA RESISTENZA AGLI OLI AI GRASSI MINERALI VEGETALI ED ANIMALI AGLI IDROCARBURI ED AI GAS
HNBR	NITRILICA IDRIGENATA	OTTIME PROPRIETA' FISICO MECCANICHE OTTIMA RESISTENZA A TEMPERATURE DI 150C ELEVATISSIMA RESISTENZA ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE E ALL ABRASIONE	-40C +150C	OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI E GRASSI MINERALI VEGETALI ED ANIMALI, AGLI IDROCARBURI AI GAS ED ALCUNI TIPI DI FREON
CSM	POLIETILENE CLOROSOLFATO	ECCELLENTE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE OTTIMA RESISTENZA ALLA FIAMMA ALL' OZONO AGLI AGENTI ATMOSFERICI ED AL CALORE. OTTIMA IMPERMEABILITA' ALL ARIA ED AI GAS	-35C +120C	OTTIMA RESISTENZA AGLI AGGRESSIVI CHIMICI FORTEMENTE ASSIDANTI, AGLI ACIDI ED ALLE BASI MINERALI FORTI, ALL ACQUA DI MARE, ALLE SOLUZIONI SALINE, AGLI IPOLCLORITI ED ALCALINI
ACM	COPOLIMERO ACRILATO DI ETILENE	OTTIMA IMPERMEABILITA' ALL' ARIA ED AI GAS OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI SINO A TEMPERATURE DI 150C OTTIMO COMPORTAMENTO IN PRESENZA DI OZONO AGENTI ATMOSFERICI E RAGGI UV	-30C +150C	OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI ALIFATICI, AL OSSIGENO ALL' OZONO AGLI AGENTI ATMOSFERICI ED AL CALORE. ALEORESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE
AEM	GOMMA ETILEN- ACRILICA	OTTIMA IMPERMEABILITA' ALL ARIA A GAS, BASSA RESISTENZA ELASTICA ECCELLENTE RESISTENZA AGLI OLI SINO A 170C	-30C +170C	OTTIMA RESISTENZA AGLI AGENTI ALIFATICI, ALL OSSIGENO ALL OZONO AGLI AGENTI ATMOSFERICI ED AL CALORE. ALEORESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE
EU	GOMMA URETANICA POLIETERE	Eccezionale RESISTENZA ALL ABRASIONE ED ALLA LACERAZIONE, OTTIME PROPRIETA' FISICHE MECCANICHE (CARICO DI ROTTURA ED ALLUNGAMENTO) BUONA IMPERMEABILITA' ALL ARIA, A MOLTI GAS ED ALL IDROLISI	-30C +100C	BUONA RESISTENZA ALL IDROLISI ALLE SOLUZIONI SALINE ED ALL ACQUA DI MARE. BUONA
ECO	POLIEPICLORIDRINICA	BUONA RESISTENZA ALLA FIAMMA E BUONE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE, OTTIMA RESISTENZA ALL OZONO	-40C +135C	BUONA RESISTENZA AGLI OLI, GRASSI MINERALI VEGETALI ED ANIMALI ED AI GLICOLI
VMQ	POLIDIMETILSILOSSA NO VINIL FUNZIONALIZZATO	PIU' CHE BUONA RESISTENZA AL CALORE, MANTENIMENTO DELLA FLESSIBILITA' ALLE BASSE TEMPERATURE, ASSOLUTA MANCANZA DI TOSSICITA' A CONTATTO CON SOSTANZE ALIMENTARI, OTTIME CARATTERISTICHE ELETTROISOLANTI.	-40C +200C	BUONA RESISTENZA IN ACQUA E SOLUZIONI SALINE SINO A 100C, ALL ESPOSIZIONE DI AGENTI ATMOSFERICI
PVMQ	POLIFENILDIMETILSIL OSSANO	Eccezionale RESISTENZA ALLE BASSE TEMPERATURE	-90C +200C	STESSE DEL VMQ
FVMQ	POLITRIFLUOROMETIL VINILSILISSANO	OTTIMA RESISTENZA CHIMICA E OTTIME PROPRIETA' FISICO MECCANICHE	-55C +200C	BUONA RESISTENZA AI FLUIDI, E AGLI OLI CARBURANTI E SOLVENTI
FFKM	COPOLIMERO TETRAFLUORETILENE PERFLUOROALCHILVIL NILETERE	ECCELLENTE CARATTERISTICA DI INERZIA CHIMICA. UTILIZZO IN CONDIZIONI ESTREME.	-15C +315C	ECCELLENTE RESISTENZA CHIMICA PRATICAMENTE INERTE UTILIZZABILE CON PUNTE FINO A 350C