

SIGLA	IDENTIFICAZIONE CHIMICA	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	TEMPERATURE D'IMPIEGO	RESISTENZA CHIMICA
NR	GOMMA NATURALE	ECCELLENTI PROPRIETA' FISICO MECCANICHE RESA ELASTICA MOLTO BUONA E RESISTENZA ALL'ABRASIONE	-50°C +80°C	DISCRETA RESISTENZA ALL'ACQUA DI MARE, AGLI ACIDI ED ALCALI A MEDIA CONCENTRAZIONE
BR	POLIBUTADIENE	OTTIMA RESA ELASTICA, OTTIMA RESISTENZA ALL'ABRASIONE ECCEZIONALE RESA ELASTICA	-45°C +90°C	DISCRETA RESISTENZA ALL'ACQUA DI MARE, AGLI ACIDI ED ALCALI A MEDIA CONCENTRAZIONE
SBR	COPOLIMERO BUTADIENE STIRENE	BUONE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE BUONA RESISTENZA ALL'ABRASIONE E ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE	-40°C +100°C	BUONA RESISTENZA AD ALCUNI TIPI DI FREON GLICOLI E LIQUIDI PER FRENI.
EPM	COPOLIMERO ETILENE PROPILENE	OTTIMA RESISTENZA ALL'OZONO ED ALLE ALTE TEMPERATURE RESISTENZA ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE VULCANIZZABILE SOLO CON PEROSSIDO	-45°C +150°C	BUONA RESISTENZA ALL'ACQUA E GLICOLI, AGLI AGGRESSIVI CHIMICI ED ALL'OSSIDAZIONE OTTIMA RESISTENZA AL VAPORE FINO A 150°C
EPDM	TERPOLIMERO ETILENE PROPILENE	OTTIMA RESISTENZA AL CALORE, OZONO ED ALLE ALTE TEMPERATURE. ELEVATA ANCHE LA RESISTENZA ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE. OTTIMA RESISTENZA AL VAPORE FINO A 150°C.	-45°C +150°C	BUONA RESISTENZA ALL'ACQUA E GLICOLI, AGLI AGGRESSIVI CHIMICI ED ALL'OSSIDAZIONE. RESISTENZA AL VAPORE FINO A 150°C
CR	POLICLOROPRENE	BUONA RESISTENZA ALL'OZONO ED ALL'ACQUA DI MARE. BUONA RESISTENZA ALLA FIAMMA E POSSIBILE AUTOESTINGUENZA. BUONA RESISTENZA AI GRASSI VEGETALI E ANIMALI	-40°C +130°C	BUONA RESISTENZA AI GRASSI, ALL'OZONO, ALLA LUCE SOLARE, AGLI AGENTI ATMOSFERICI, ALLA FIAMMA ED A DIVERSI TIPI DI FREON
NBR	COPOLIMERO BUTADIENE ACRILONITRILE	BUONA RESISTENZA AGLI OLI. BUONE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE. DA BUONA AD ECCELLENTE IMPERMEABILITA' ALL'ARIA E AI GAS.	-40°C +130°C	BUONA RESISTENZA AGLI OLI AI GRASSI MINERALI VEGETALI ED ANIMALI, AGLI IDROCARBURI ED AI GAS
HNBR	NITRILICA IDRIGENATA	OTTIME PROPRIETA' FISICO MECCANICHE. OTTIMA RESISTENZA A TEMPERATURE DI 150°C ELEVATISSIMA RESISTENZA ALLA DEFORMAZIONE PERMANENTE E ALL'ABRASIONE	-40°C +150°C	OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI E GRASSI MINERALI VEGETALI ED ANIMALI, AGLI IDROCARBURI AI GAS E AD ALCUNI TIPI DI FREON
CSM	POLIETILENE CLOROSOLFATO	ECCELLENTE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE OTTIMA RESISTENZA ALLA FIAMMA ALL'OZONO, AGLI AGENTI ATMOSFERICI ED AL CALORE. OTTIMA IMPERMEABILITA' ALL'ARIA ED AI GAS.	-35°C +120°C	OTTIMA RESISTENZA AGLI AGGRESSIVI CHIMICI FORTEMENTE OSSIDANTI, AGLI ACIDI ED ALLE BASI MINERALI FORTI, ALL'ACQUA DI MARE, ALLE SOLUZIONI SALINE, AGLI IPOCLORITI E AGLI ALCALINI
ACM	COPOLIMERO ACRILATO DI ETILENE	OTTIMA IMPERMEABILITA' ALL'ARIA ED AI GAS. OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI FINO A TEMPERATURE DI 150°C. OTTIMO COMPORTAMENTO IN PRESENZA DI OZONO, AGENTI ATMOSFERICI E RAGGI UV	-30°C +150°C	OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI ALIFATICI, ALL'OSSIGENO, ALL'OZONO, AGLI AGENTI ATMOSFERICI ED AL CALORE. RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE

AEM	GOMMA ETILENACRILICA	OTTIMA IMPERMEABILITA' ALL'ARIA E AI GAS. BASSA RESISTENZA ELASTICA. ECCELENTE RESISTENZA AGLI OLI SINO A 170°C	-30°C +170°C	OTTIMA RESISTENZA AGLI AGENTI ALIFATICI, ALL'OSSIGENO, ALL'OZONO, AGLI AGENTI ATMOSFERICI E AL CALORE. RESISTENZA ALLE ALTE TEMPERATURE
EU	GOMMA URETANICA POLIETERE	ECCEZIONALE RESISTENZA ALL'ABRAZIONE E ALLA LACERAZIONE. OTTIME PROPRIETA' FISICHE MECCANICHE (CARICO DI ROTTURA ED ALLUNGAMENTO) BUONA IMPERMEABILITA' ALL'ARIA, A MOLTI GAS E ALL'IDROLISI	-30°C +100°C	BUONA RESISTENZA ALL'IDROLISI, ALLE SOLUZIONI SALINE E ALL'ACQUA DI MARE.
ECO	POLIEPI-CLORIDRINICA	BUONA RESISTENZA ALLA FIAMMA E BUONE PROPRIETA' FISICO MECCANICHE. OTTIMA RESISTENZA ALL'OZONO	-40°C +135°C	BUONA RESISTENZA AGLI OLI, GRASSI MINERALI VEGETALI ED ANIMALI E AI GLICOLI
VMQ	POLIDIMETIL-SILOSSA NO VINIL FUNZIONALIZZATO	PIU' CHE BUONA RESISTENZA AL CALORE. MANTENIMENTO DELLA FLESSIBILITA' ALLE BASSE TEMPERATURE. ASSOLUTA MANCANZA DI TOSSICITA' A CONTATTO CON SOSTANZE ALIMENTARI. OTTIME CARATTERISTICHE ELETTRISOLANTI.	-40°C +200°C	BUONA RESISTENZA IN ACQUA E IN SOLUZIONI SALINE SINO A 100°C, ALL'ESPOSIZIONE DI AGENTI ATMOSFERICI
PVMQ	POLIFENIL-DIMETILSIL-OSSANO	ECCEZIONALE RESISTENZA ALLE BASSE TEMPERATURE	-90°C +200°C	BUONA RESISTENZA IN ACQUA E IN SOLUZIONI SALINE SINO A 100°C, ALL'ESPOSIZIONE DI AGENTI ATMOSFERICI
FVMQ	POLITRIFLUORO-METILVINIL-SILISSANO	OTTIMA RESISTENZA CHIMICA E OTTIME PROPRIETA' FISICO MECCANICHE	-55°C +200°C	BUONA RESISTENZA AI FLUIDI E AGLI OLI, CARBURANTI E SOLVENTI
FFKM	COPOLIMERO TETRAFLUR-ETILENE PERFLUORO-ALCHILVILETERE	ECCELLENTE CARATTERISTICA DI INERZIA CHIMICA. UTILIZZO IN CONDIZIONI ESTREME.	-15°C +315°C	ECCELLENTE RESISTENZA CHIMICA PRATICAMENTE INERTE UTILIZZABILE CON PUNTE FINO A 350°C